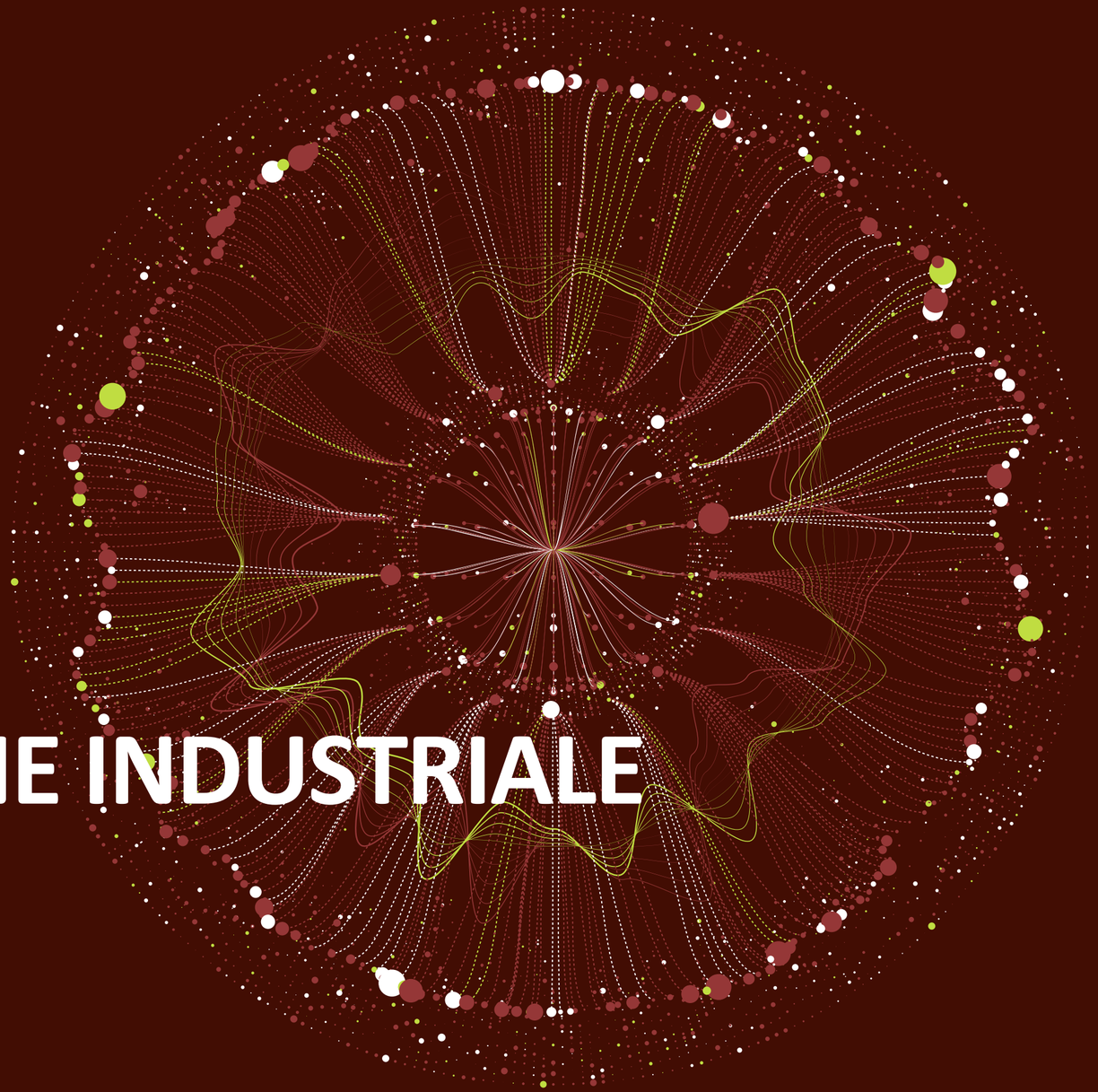
LINEA PILOTA · CASO D'USO ADVANCED MANUFACTURING

SVILUPPO E INNOVAZIONE INDUSTRIALE



Processi, design di prodotto e nuovi mercati

SVILUPPO E INNOVAZIONE INDUSTRIALE

LA SOLUZIONE

Piano di sviluppo e innovazione industriale finalizzato a migliorare i processi produttivi, ottimizzare il design di prodotto e individuare nuove opportunità di mercato. L'integrazione di strumenti digitali per il controllo qualità, metodologie di eco-design e analisi competitive consente di aumentare l'efficienza operativa, ridurre gli sprechi e supportare decisioni di sviluppo basate sui dati.

Sviluppo e innovazione industriale:
efficienza operativa, redesign di prodotto e sviluppo di nuovi mercati.

Piano di sviluppo e innovazione industriale finalizzato a migliorare i processi produttivi, ottimizzare il design di prodotto e individuare nuove opportunità di mercato.
L'integrazione di strumenti digitali per il controllo qualità, metodologie di eco-design e analisi competitive consente di aumentare l'efficienza operativa, ridurre gli sprechi e supportare decisioni di sviluppo basate sui dati.

VALORE AGGIUNTO

- Qualità più efficiente: nuove procedure digitali di controllo per ridurre del 20% le non conformità
- Prodotti più sostenibili: redesign orientato alla riduzione di materiali e tempi di montaggio, mantenendo inalterate le prestazioni
- Sviluppo market-oriented: identificazione dei segmenti a maggiore potenziale per concentrare risorse e investimenti
- Decisioni data-driven: confronto di almeno 3 scenari competitivi per ridurre il rischio di ingresso in nuovi mercati

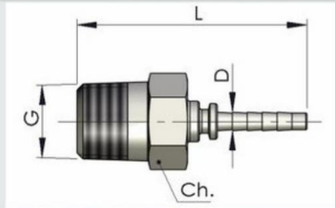
TECNOLOGIE

Fault Detection | Design-to-manufacturing | Sostenibilità | Miglioramento Continuo | Efficienza operativa | Scouting commerciale

SVILUPPO E INNOVAZIONE INDUSTRIALE

MINIPRESS SRL - Controllo Qualità Digitale

ISPEZIONE COMPONENTI TORNIO CNC



	Parametro	Quota Nominale	Tolleranze	Valore Rilevato	Esito (PASS/FAIL)
1.	Ispezione Visiva	N/A	N/A		PASS ✓
2.	Diametro Esterno	Ø 40.00	-0.010 -0.025 mm	40.035 mm	FAIL !
3.	Diametro Interno	Ø 12.00	+0.015 +0.000 mm	12.008 mm	PASS ✓
4.	Lunghezza Totale		55.00 ±0.1 mm	55.02 mm	PASS ✓
5.	Rugosità	Ra < 1.6 µm		1.4 Ra	PASS ✓

Contrassegna Non Conforme | Inserisci Foto/Note | Salva e Invia Report

