Big Data Innovation & Research Excellence

Digitalizzazione Impianto Produzione filati Nylon

Digitalizzazione Impianto Produzione filati Nylon

MES per Impianti di Polimerizzazione Nylon, Filatura bobine e Linee orditura tessile

- **Supervisione** in real-time e storica dei dati di produzione di **tutte le unità** e le linee dello stabilimento
- Integrazione dei **dati di laboratorio** ai dati di produzione
- Calcolo e storicizzazione dei **stoccaggio serbatoi** e logistica con tracciatura dei lotti movimentati
- Storicizzazione delle campagne di produzione e **tracciatura** completa dei **lotti di prodotto**
- Generazione digitali delle **schede macchina** per le linee di filature
- Predisposizione **data set** affidabili e strutturati per **modelli AI**

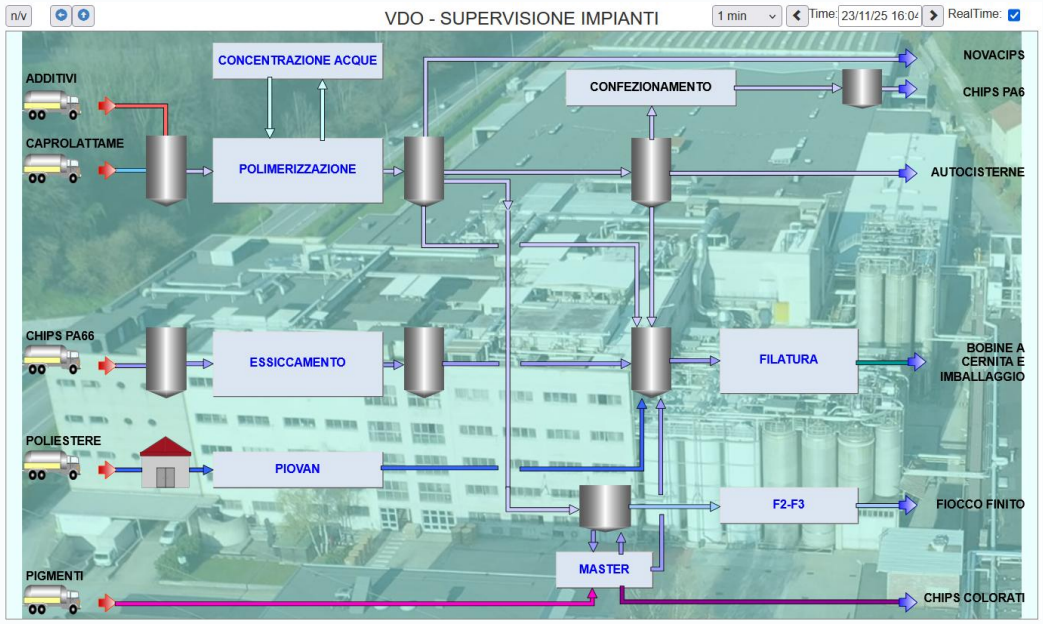
I vantaggi

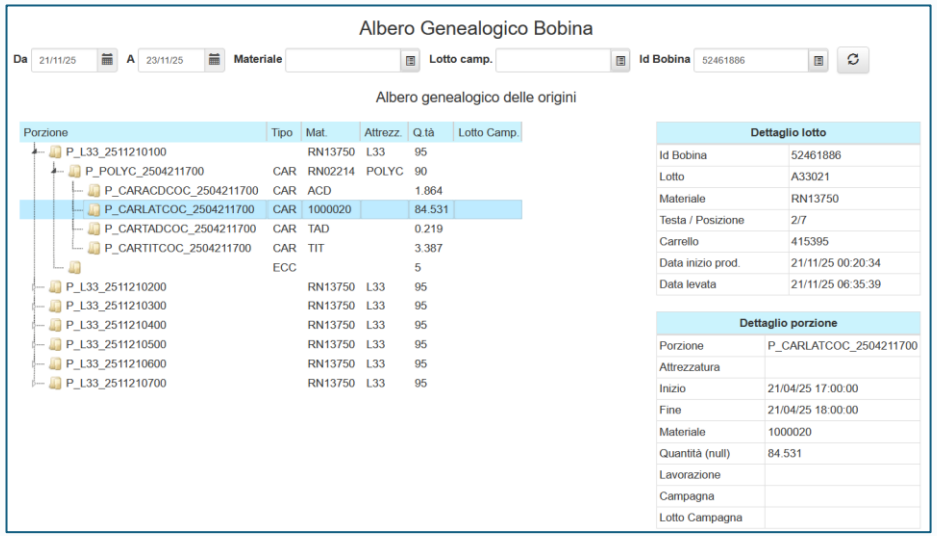
1 – Integrazione di tutte le macchine con accesso ai dati attuali e storici da rete IT preservando la rete di automazione da vulnerabilità di cybersecurity

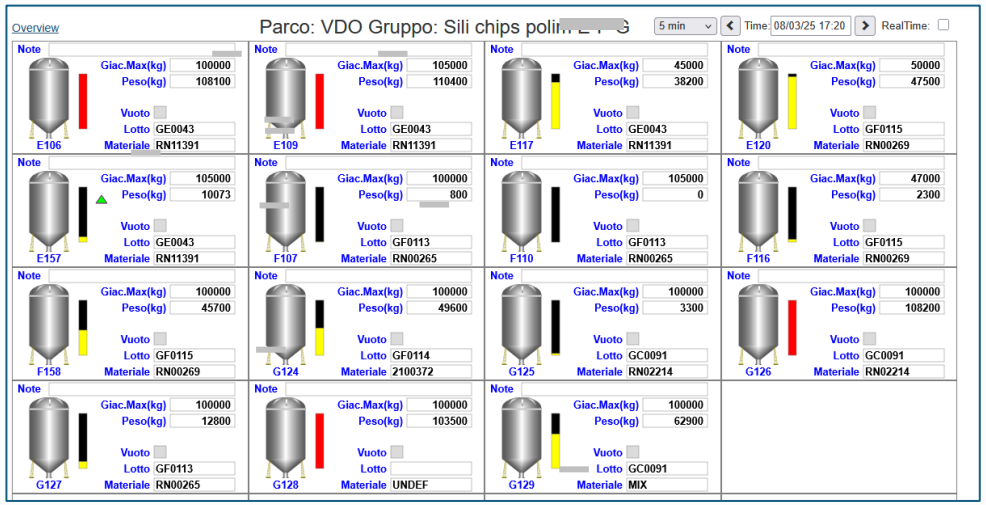
2- Tracciatura di ogni bobina e subbio in uscita dallo stabilimento (dati di processo, di laboratorio e logistici)

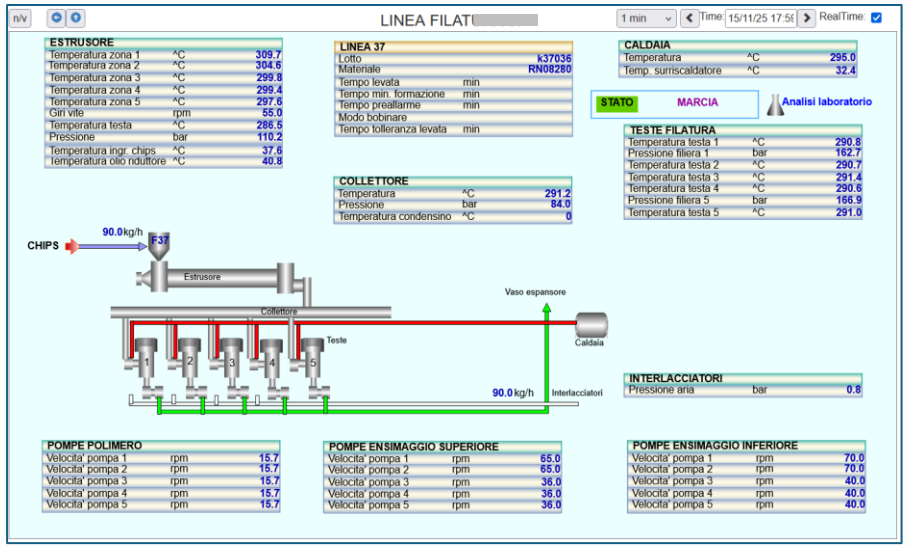
3 - Generazione automatica delle schede macchina da inviare alla linee di filatura

4 – Predisposizione data set affidabili per sviluppo modelli AI


n/v
VDO - SUPERVISIONE IMPIANTI
1 min
Time: 23/11/25 16:04
RealTime:
ADDITIVI
CAPROLATTAME
CONCENTRAZIONE ACQUE
POLIMERIZZAZIONE
CONFEZIONAMENTO
NOVACIPS
CHIPS PA6
AUTOCISTERNE
CHIPS PA66
ESSICCAMENTO
FILATURA
BOBINE A CERNITA E IMBALLAGGIO
POLIESTERE
PIOVAN
F2-F3
FIOCCO FINITO
MASTER
PIGMENTI
CHIPS COLORATI


Albero Genealogico Bobina
Da 21/11/25
A 23/11/25
Materiale
Lotto camp.
Id Bobina 52461886
Albero genealogico delle origini
Porzione | Tipo | Mat. | Attrezz. | Q.tà | Lotto Camp.
P_L33_2511210100 RN13750 L33 95
P_POLYC_2504211700 CAR RN02214 POLYC 90
P_CARACDCOC_2504211700 CAR ACD 1.864
P_CARLATCOC_2504211700 CAR 1000020 84.531
P_CARTADCOC_2504211700 CAR TAD 0.219
P_CARTITCOC_2504211700 CAR TIT 3.387
ECC 5
P_L33_2511210200 RN13750 L33 95
P_L33_2511210300 RN13750 L33 95
P_L33_2511210400 RN13750 L33 95
P_L33_2511210500 RN13750 L33 95
P_L33_2511210600 RN13750 L33 95
P_L33_2511210700 RN13750 L33 95
Dettaglio lotto
Id Bobina 52461886
Lotto A33021
Materiale RN13750
Testa / Posizione 2/7
Carrello 415395
Data inizio prod. 21/11/25 00:20:34
Data levata 21/11/25 06:35:39
Dettaglio porzione
Porzione P_CARLATCOC_2504211700
Attrezzatura
Inizio 21/04/25 17:00:00
Fine 21/04/25 18:00:00
Materiale 1000020
Quantità (null) 84.531
Lavorazione
Campagna
Lotto Campagna


Overview
Parco: VDO Gruppo: Sili chips poli
5 min
Time: 08/03/25 17:20
RealTime:
E106 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 108100 Lotto GE0043 Materiale RN11391
E109 Giac.Max(kg) 105000 Peso(kg) 110400 Lotto GE0043 Materiale RN11391
E117 Giac.Max(kg) 45000 Peso(kg) 38200 Lotto GE0043 Materiale RN11391
E120 Giac.Max(kg) 50000 Peso(kg) 47500 Lotto GF0115 Materiale RN00269
E157 Giac.Max(kg) 105000 Peso(kg) 10073 Lotto GE0043 Materiale RN11391
F107 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 800 Lotto GF0113 Materiale RN00265
F110 Giac.Max(kg) 105000 Peso(kg) 0 Lotto GF0113 Materiale RN00265
F116 Giac.Max(kg) 47000 Peso(kg) 2300 Lotto GF0115 Materiale RN00269
F158 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 45700 Lotto GF0115 Materiale RN00269
G124 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 49600 Lotto GF0114 Materiale 2100372
G125 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 3300 Lotto GC0091 Materiale RN02214
G126 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 108200 Lotto GC0091 Materiale RN02214
G127 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 12800 Lotto GF0113 Materiale RN00265
G128 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 103500 Lotto Materiale UNDEF
G129 Giac.Max(kg) 100000 Peso(kg) 62900 Lotto GC0091 Materiale MIX


n/v
LINEA FILAT
1 min
Time: 15/11/25 17:56
RealTime:
ESTRUSORE
Temperatura zona 1 °C 309.7
Temperatura zona 2 °C 304.6
Temperatura zona 3 °C 299.8
Temperatura zona 4 °C 299.4
Temperatura zona 5 °C 297.6
Giri vite rpm 55.0
Temperatura testa °C 286.5
Pressione bar 110.2
Temperatura ingr. chips °C 37.6
Temperatura olio riduttore °C 40.8
LINEA 37
Lotto k37036
Materiale RN08280
Tempo levata min
Tempo min. formazione min
Tempo preallarme min
Modo bobinare
Tempo tolleranza levata min
COLLETTORE
Temperatura °C 291.2
Pressione bar 84.0
Temperatura condensino °C 0
CALDAIA
Temperatura °C 295.0
Temp. surriscaldatore °C 32.4
STATO MARCIA
Analisi laboratorio
TESTE FILATURA
Temperatura testa 1 °C 290.8
Pressione filiera 1 bar 162.7
Temperatura testa 2 °C 290.7
Temperatura testa 3 °C 291.4
Temperatura testa 4 °C 290.6
Pressione filiera 5 bar 166.9
Temperatura testa 5 °C 291.0
CHIPS
90.0 kg/h
F37
Estrusore
Collettore
Teste
Vaso espansore
Caldaia
1
2
3
4
5
90.0 kg/h
Interlacciatori
INTERLACCIATORI
Pressione aria bar 0.8
POMPE POLIMERO
Velocita' pompa 1 rpm 15.7
Velocita' pompa 2 rpm 15.7
Velocita' pompa 3 rpm 15.7
Velocita' pompa 4 rpm 15.7
Velocita' pompa 5 rpm 15.7
POMPE ENSIMAGGIO SUPERIORE
Velocita' pompa 1 rpm 65.0
Velocita' pompa 2 rpm 65.0
Velocita' pompa 3 rpm 36.0
Velocita' pompa 4 rpm 36.0
Velocita' pompa 5 rpm 36.0
POMPE ENSIMAGGIO INFERIORE
Velocita' pompa 1 rpm 70.0
Velocita' pompa 2 rpm 70.0
Velocita' pompa 3 rpm 40.0
Velocita' pompa 4 rpm 40.0
Velocita' pompa 5 rpm 40.0