



Prototipazione e Realizzazione di gripper per smerigliatrice tramite stampa 3D

3D Printing

Realizzazione di un sistema di presa che consenta l'uso di una smerigliatrice mediante un Cobot.
Il "gripper" doveva soddisfare diverse condizioni come robustezza, tolleranze dimensionali e con materiale non soggetto ad infiammabilità



Proposta di valore e innovazione

- Grazie alla stampa 3D è stato risparmiato circa il 70% del costo rispetto ad una lavorazione CNC
- Lead time estremamente ridotto grazie alla stampa 3D
- la tecnologia di stampa 3D usata ha permesso l'applicazione di fibra di carbonio che ha reso il componente estremamente rigido e paragonabile ad una lega di alluminio
- Il materiale utilizzato ha una certificazione ritardante di fiamma di classe V-0 e quindi idoneo all'applicazione

Design for
additive

Additive
Manufacturing

Robotica

Prototipazione e Realizzazione di gripper per smerigliatrice tramite stampa 3D



Processo di realizzazione del componente